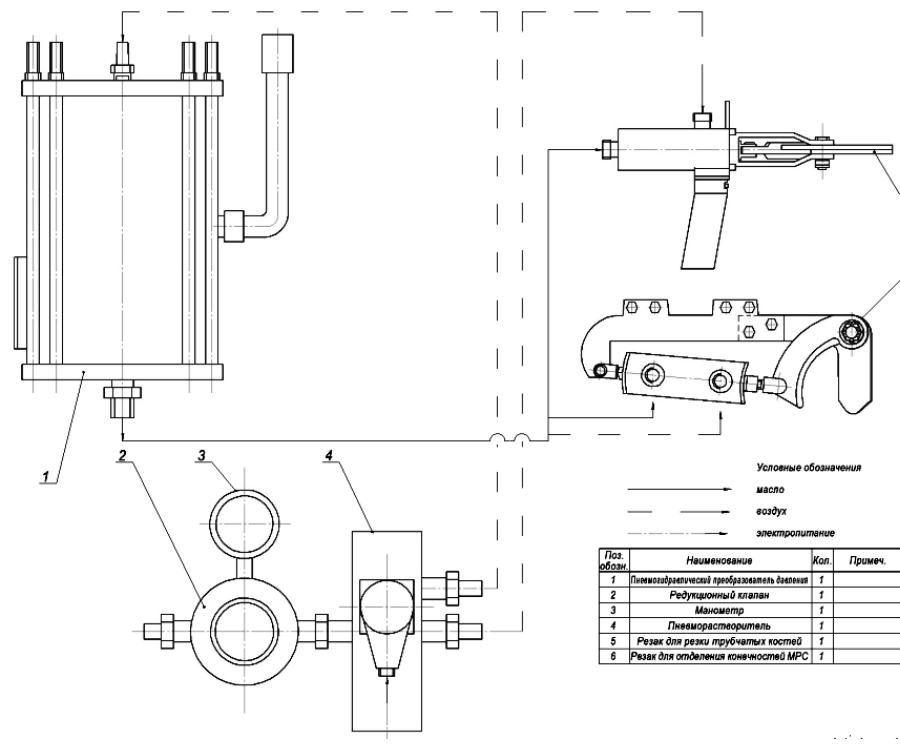


Жобаның атау	Өндірістің Автоматты және жартылай автоматты режимдерінде кесуге арналған қондырғылардың нұсқалары бар пневмогидрожетек																														
Жоба суреті	 Условные обозначения ————— масло ————— воздух ————— электропитание <table><tr><th>Поз. обозн.</th><th>Наименование</th><th>Кол.</th><th>Примеч.</th></tr><tr><td>1</td><td>Пневмогидравлический преобразователь давления</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>2</td><td>Редукционный клапан</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>3</td><td>Манометр</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>4</td><td>Пневмораспределитель</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>5</td><td>Резак для резки трубчатых костей</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>6</td><td>Резак для отделения конечностей ИРС</td><td>1</td><td></td></tr></table>			Поз. обозн.	Наименование	Кол.	Примеч.	1	Пневмогидравлический преобразователь давления	1		2	Редукционный клапан	1		3	Манометр	1		4	Пневмораспределитель	1		5	Резак для резки трубчатых костей	1		6	Резак для отделения конечностей ИРС	1	
Поз. обозн.	Наименование	Кол.	Примеч.																												
1	Пневмогидравлический преобразователь давления	1																													
2	Редукционный клапан	1																													
3	Манометр	1																													
4	Пневмораспределитель	1																													
5	Резак для резки трубчатых костей	1																													
6	Резак для отделения конечностей ИРС	1																													
Жоба сипаттамасы	Қазіргі уақытта Қазақстанда құрылыста немесе механикалық жинау өндірісінде металл шыбықтарды кесуге арналған жетек ретінде, ет комбинаттарында және шұжық цехтарында а/ш жануарларының аяқ-қолдарын бөлу, ТЖ және т.б. салдарын жою электр энергиясының ең аз шығынымен электромеханикалық құралмен немесе қолмен жүзеге асырылады. Бұл ретте өндірісте жақсы электромеханикалық құрылғыны қалдыруға ниет білдіреді., персоналдың саны орта есеппен 3 адамға жетеді. Шетелдік фирмалардың белгілі аналогтары конструкциясы, басқару және сервистік қызмет көрсетуі бойынша күрделі, сондай-ақ құны бойынша жоғары.																														

Іске асыру орны	Әнеркәсіптік құрылыс, ТЖК авариялық-құтқару қызметтері, ет комбинаттары, сою пункттері және шұжық цехтары және т. б.
Ғылыми бөлім	Сынақтан өткен технология, ғылыми-техникалық құжаттама жиынтығы, қондырғыны зауыттық сынаудың оң нәтижелері.
Күтілетін нәтиже	Қазақстанда пневмогидрожетегі бар осындай жетектер мен қондырғылар жоқ. Пневмогидрожетегі бар қондырғыларды енгізу қол жетімді болады: - қызмет көрсетуші персоналдың саны 1-2-ге дейін қысқарады; - еңбек жағдайы, өндіріс мәдениеті жақсарады; - Еңбек өнімділігі артады; - технологиялық операциялардың ұзақтығы қысқарады; Жұмыс режимі, орындалуы, өнімділік шикізаттың түріне және тапсырыс берушінің қалауына байланысты өзгеруі мүмкін. Инвестицияның өтелу мерзімі 1 жыл.
Инвестицияның бағыты	Тәжірибелік-өнеркәсіптік үлгіні құру, ұсақ сериялы өндірісті ұйымдастыру.
Авторы	Омаров Марат Сейтахметович, техника ғылымдарының кандидаты , профессор.
Жұмыс орын саны	1-2
Іске асыру орны	Инновациялық Еуразия университеті, Павлодар қаласы.
Толық инвестиция ауданы	20 000 000 тг.